

### 应用

MM混料机组应用于循环液体中固体/粉体物料的溶解。其具有一系列的应用，例如制备药物糖浆或者在果酱生产中加入含有果胶的葡萄糖。每种模型都可选在线混合器用于完全剪切可能性的块状物料。混料机的典型应用是在乳制品生产中重建或提高牛奶稳定性，在饮料生产中溶解果酱中的葡萄糖。

### 工作原理

MM混料机组是一个模块化的单元。包括一台进料口配有文丘里系统的离心泵，一个料斗，料斗下部配有一个蝶阀，固体产品通过料斗添加到液体中。在此混料机中，吸料和混料系统为卧式。如果需要，在线混料机可安装在离心泵后用于剪切可能的块状物。

文丘里系统和泵的吸力在料斗处形成负压。当料斗阀门打开时，固体物料从料斗中下料，在通过泵体后达到完全溶解。

为了达到最佳可溶解状态，建议再循环产品（批次生产）直至所有的固体/粉体完全吸入泵中。当固体产品已完全溶于液体产品时，继续再循环产品一段时间。在某种情况下，基于所添加固体成分的特性及所要求达到的溶解状态，高粘度混料机组可应用于产品的在线混合。

### 设计特点

操作简便，功能多样化，能够在无大气条件下快速均匀地混合一系列固体产品。

IE2电机，符合EC 640/2009要求。

卫生型设计

ISO 2852卡箍连接，便于组装与拆卸

清洗与消毒无需拆卸模块

再循环式完全混合

料斗配有手动蝶阀

可选在线混合器用于完全溶解终产品中可能的块状物

符合人体力学高度的投料台

控制面板含有停止/启动按钮，以及电机保护

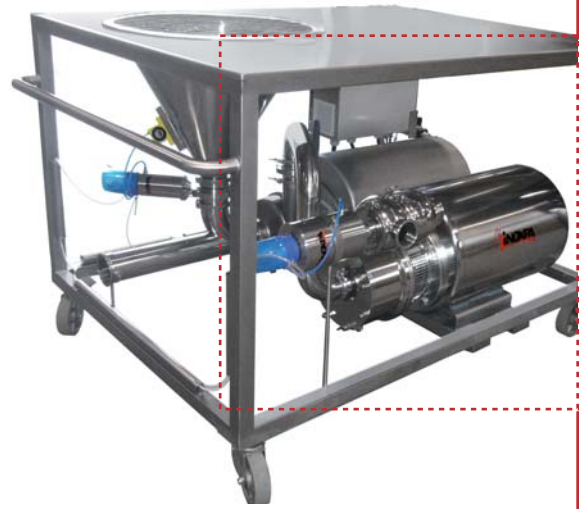
带轮子的模块：2个转动轮+2个制动轮

卡箍排污口用于模块排污



## 材料

与产品接触部件	AISI 316L
其他金属部件	AISI 304
密封垫圈	EPDM符合FDA标准
机械密封	C / SiC / EPDM
内部表面处理, 漏斗及上部基座	抛光, Ra<0.8微米
外部表面处理	打磨抛光



## 选配

- 冷却双机械密封
- 电磁阀用于冷却密封系统
- 垫圈: FPM或PTFE
- 连接标准: DIN, SMS
- 料斗振动器
- 离心泵变频器
- 气动阀门+物位计
- 高物位计
- 控制面板, 包括振动器、物位计、变频器和自动化阀门
- 网格式漏斗
- 凹形网格式料斗

## 技术参数

型号	离心泵		在线混合机		工作流量 (m³/h)	粉末摄入量 * (kg/h)				料斗容量 (L)
	型号	功率 (kW)	型号	功率 (kW)		糖度高 于25°	糖度高 于50°	牛奶粉末 20%	粘度高于 400 cP	
MM-1	HCP 50-150	3	-	-	25	1650	1350	950	300	45
MM-1M			ME-4105	4						
MM-2	HCP 50-190	7.5	-	-	40	3700	2400	3300	450	45
MM-2M			ME-4110	7.5						
MM-3	HCP 80-205	18.5	-	-	95	12800	8900	9200	600	75
MM-3M			ME-4125	18.5						

\* 约20°C水中实验所获得的数据。  
建议工作温度低于65°C

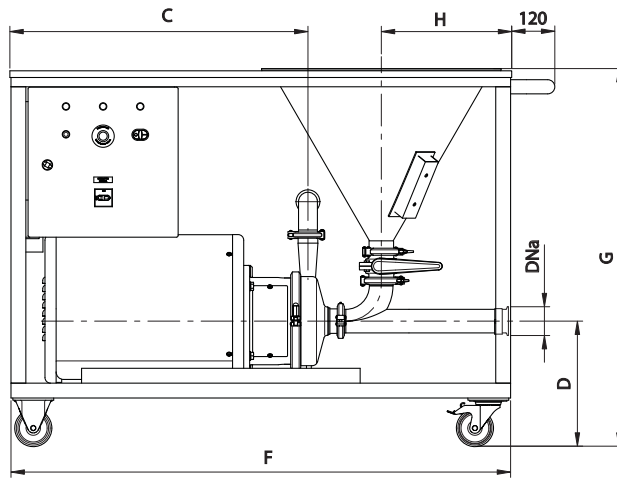
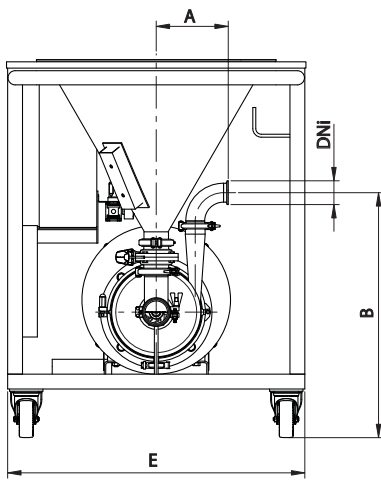


注: 在本样本内的信息仅供参考, 我们可随时更改相关材料或特性而无需提前通知。  
如需更进一步的信息, 请登录我们的官网

[www.inoxpa.com](http://www.inoxpa.com)

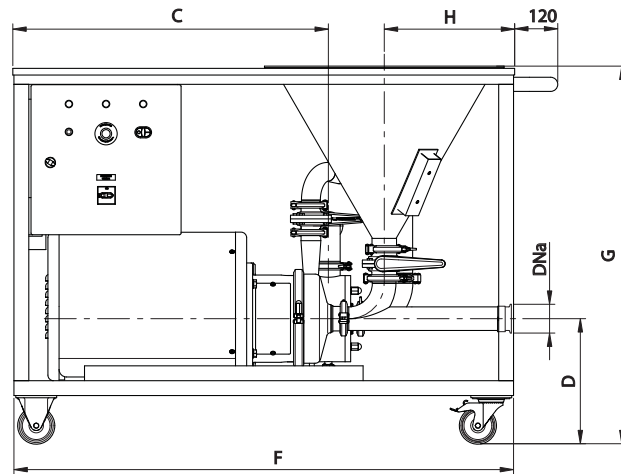
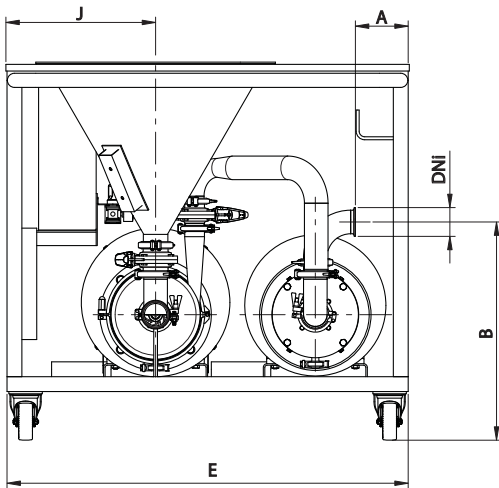


尺寸



型号	DNa (*)	DNi (*)	A	B	C	D	E	F	G	H	重量 [kg]
<b>MM-1</b>	2 ½"	2"	161	603	648	320	770	1190	1000	352	130
<b>MM-2</b>	2 ½"	2"	194	660	802	337	800	1345	1017		185
<b>MM-3</b>	4"	3"	240	801	1055	422	950	1780	1228		455

(\*) Clamp connections



型号	DNa (*)	DNi (*)	A	B	C	D	E	F	G	H	J	重量 [kg]
<b>MM-1M</b>	2 ½"	2"	133	564	701	320	1000	1190	1000	352	387	220
<b>MM-2M</b>	2 ½"	2 ½"	137	588	849	337	1080	1345	1017		407	305
<b>MM-3M</b>	4"	3"	176	725	1089	422	1330	1780	1228		455	479

(\*) Clamp connections



注：在本样本内的信息仅供参考，我们可随时更改相关材料或特性而无需提前通知。  
如需更进一步的信息，请登录我们的官网

[www.inoxpa.com](http://www.inoxpa.com)

